



Ref. GR-19-024

Datos técnicos:

Longitud total	1.900 mm
Ancho total	1.320 mm
Altura total	830 mm
Altura con toallero	2.400 mm
Peso en vacío	aprox. 115 kg en función del equipamiento aprox. 115 kg en función del equipamiento
Puerta de revisión	400 x 400 mm
Rellano de escalera, opcional	1.060 x 560 x 1.360 mm
Banco	800 x 360 x 450 mm

Dimensiones de transporte

Longitud total	1.400 mm
Ancho total	1.800 mm
Ancho con toallero	2.750 mm
Altura total	1.600 mm
Peso bruto	Máx. 230 kg
Tipo de envase	Caja plegable en palé de un solo uso

Agua	
Capacidad	300 - 450 l
Nivel del agua	410 - 570 mm
Agua / conexiones de agua necesarias	WW + KW ¾" interior / DN 20 / 4-6 bar PWH + PWC ¾" interior / DN 20 / 4-6 bar
Aguas residuales / Drenaje	Como mínimo DN 50, preferiblemente DN70 Tubo HT según DIN EN 1451 mín. DN50, preferiblemente DN 70 Tubo HT DIN EN 1451
Separador de sistema BA 6600, opcional /	Ducha ½" IT / DN 15 Ducha ½" IT / DN 15
Tiempo de vaciado	aprox. 3-8 min. dependiendo de las condiciones estructurales aprox. 3-8 min. dependiendo del desagüe instalado
Ducha de unión mural	½" AG / DN15 ½" AG / DN15

Electricidad	
Conexión principal	230 V CA
Tensión de control	24 V CA
Frecuencia de red	50 Hz / 60 Hz
Consumo de energía	aprox. 92 VA, dependiendo del equipo aprox. 92 VA, hasta el equipo instalado
Corriente	máx. 6 A

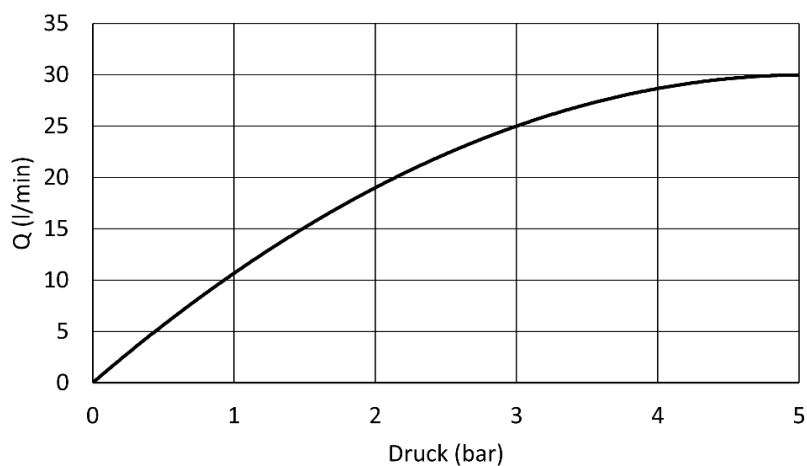


Diagrama de flujo del grifo de doble entrada